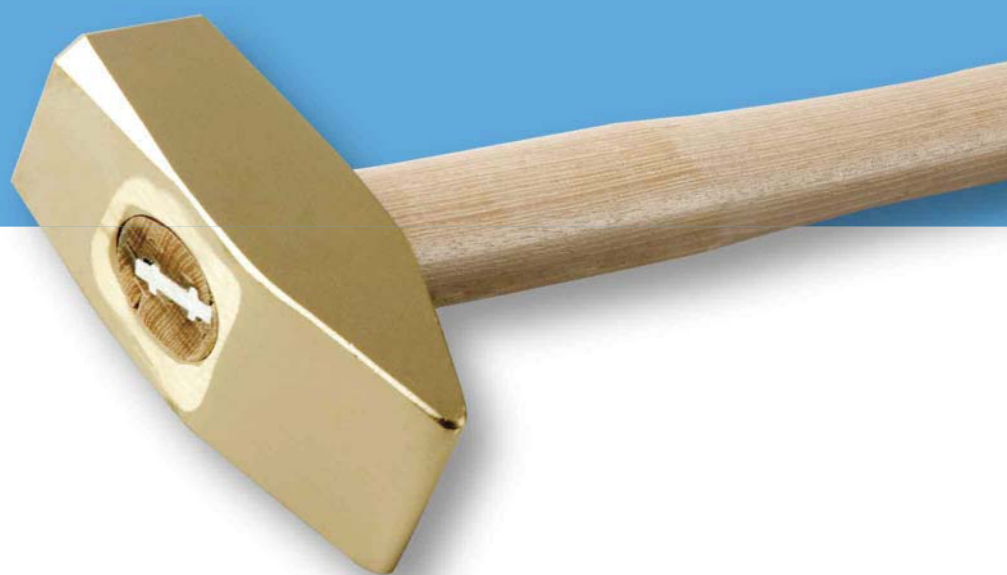


UTENSILI ANTISCINTILLA ANTIMAGNETICI



**MARTELLI, SCALPELLI
& PUNZONI**

**HAMMER, CHISELS
& PUNCHES**

UTENSILI ANTISCINTILLA

Antideflagranti secondo **ATEX** = **AT**mosphere **EX**plosible

ATEX 137 (118), indicata anche come Direttiva 99/92/CE, si riferisce alla sicurezza delle persone in fase di installazione, funzionamento e manutenzione di impianti a rischio di esplosione.

Dal 1 Luglio 2003 è obbligatorio l'utilizzo di mezzi di produzione conformi a tale direttiva.

Classificazione delle zone in base ai rischi di esplosione

ATEX Probabilità	alta	medio - bassa	molto bassa
Gas	<p>ZONA 0 è un'area in cui vi è presenza sempre o per lunghi periodi o frequentemente di un'atmosfera esplosiva consistente in una miscela di aria e di sostanze infiammabili sotto forma di gas, vapore o nebbia. „Frequentemente“ significa „per la maggior parte del tempo“, il che indica una determinata area rientra nella Zona 0 quando in un impianto sono presenti atmosfere esplosive per oltre il 50% del tempo di attività. In realtà, ciò si verifica solamente all'interno di tubi e contenitori/serbatoi.</p>	<p>ZONA 1 è un'area in cui è probabile che la formazione di un'atmosfera esplosiva, consistente in una miscela di aria e di sostanze infiammabili sotto forma di gas, vapori o nebbia, avvenga occasionalmente durante le normali attività. Se la presenza di un'atmosfera esplosiva supera la durata di circa 30 minuti all'anno o si verifica occasionalmente, ad esempio giornalmente, ma è inferiore al 50% del tempo di attività dell'impianto, l'area rientra in questa Zona 1.</p>	<p>ZONA 2 è un'area in cui durante le normali attività non è probabile la formazione di un'atmosfera esplosiva, consistente in una miscela di aria e di sostanze infiammabili sotto forma di gas, vapore o nebbia o, qualora si verifici, sia unicamente di breve durata. Secondo numerosi esperti, il termine „breve durata“ corrisponde a circa 30 minuti annui. È stato inoltre affermato che le atmosfere esplosive non sono normalmente probabili durante le normali attività. Se una volta nel corso di un anno si rileva un'atmosfera esplosiva per una breve durata, l'area in questione deve essere classificata quale Zona 2.</p>
Polveri	<p>ZONA 20 è un'area in cui è presente in permanenza o per lunghi periodi di tempo o frequentemente un'atmosfera esplosiva sotto forma di nube di polvere combustibile nell'aria.</p>	<p>ZONA 21 è un'area in cui la formazione di un'atmosfera esplosiva sotto forma di nube di polvere combustibile nell'aria è probabile che avvenga occasionalmente durante le normali attività.</p>	<p>ZONA 22 è un'area in cui durante le normali attività non è probabile la formazione di un'atmosfera esplosiva sotto forma di nube di polvere combustibile o, qualora si verifici, sia unicamente di breve durata.</p>



Avvertenze sull'uso:

- Gli utensili antiscintilla sono meno resistenti di quelli tradizionali. È quindi opportuno prestare particolare cura e cautela durante il relativo impiego.

È necessario evitare sollecitazioni eccessive.

- L'impiego esclusivo di utensili antiscintilla come misura di protezione in zone a rischio di incendio ed esplosione non è sufficiente. Per una protezione completa delle persone e delle strutture, è necessario osservare le disposizioni di sicurezza in vigore.

Manutenzione:

- Per la manutenzione degli utensili (ad esempio, affilatura), mettiamo a disposizione su richiesta le istruzioni tecniche.



Analysis of non-sparking material

Analisi delle leghe antiscintilla

Material	Specialbronze SB „S“ <small>Aluminium-multi-substance-bronze</small>					Copper-Beryllium CuBe „C“			
	Cu	Al	Ni	Fe	Mn	Be	Ni	Co	Cu
Analysis									
min. in %	Rest	8	4	4	-	1,8	0,1	0,4	Rest
max. in %	Rest	10,5	6	5,5	1,33	2,3	0,5	0,7	Rest
Mechanical properties	cured					untreated			
Strength N/mm ²	780-989			600-670		1117-1326			
Yield point N/mm ²	450-550			250-270		840-880			
Hardness	230-290			140-180		280-365			
Physical properties									
Magnetic properties	1,35 max.					1,005 max.			

APPLICATION ADVICE

Because of its application methods, non-sparking tools have to be softer than conventional tools. For this reason the use of these tools has to be occurred with special care.

Overstraining has to be avoided.

The use of non-sparking tools must not be the only preventive measurement in areas of fire and explosion risk. For overall protection of staff and equipping, please follow the instructions of your professional association.

Machinist' hammer
with hickory handle

- similar DIN 1041 -



article no	weight g
1000100S	100
1000150S	150
1000200S	200
1000300S	300
1000400S	400
1000500S	500
1000600S	600
1000700S	700
1000800S	800
1000900S	900
1001000S	1000
1001250S	1250
1001500S	1500
1002000S	2000

Hammer

with hickory handle - similar DIN 1042 -



article no	weight g
1042500S	2500
1043000S	3000
1044000S	4000
1045000S	5000
1046000S	6000
1048000S	8000
1049000S	9000
1041000S	10000
1041200S	12000
1041500S	15000

Machinist' hammer
with fiberglass handle

- similar DIN 1041 -



article no	weight g
1000300F	300
1000400F	400
1000500F	500
1000800F	800
1001000F	1000
1001500F	1500
1002000F	2000

Hammer

with fiberglass handle

- similar DIN 1042 -



article no	weight g
1043000F	3000
1044000F	4000
1045000F	5000
1048000F	8000
1041000F	10000

Sledge hammer with hickory handle



article no	weight g
1031000S	1000
1031250S	1250
1031500S	1500
1032000S	2000
1032500S	2500
1033000S	3000
1034000S	4000
1035000S	5000
1036000S	6000
1038000S	8000
1031100S	10000

Minehammer with hickory handle



article no	weight g
1131000S	1000
1131500S	1500
1132500S	2500
1133500S	3500
1135000S	5000
1138000S	8000

Sledge hammer with fiberglass handle



article no	weight g
1031000F	1000
1031250F	1250
1031500F	1500
1032000F	2000
1032500F	2500
1033000F	3000
1034000F	4000
1035000F	5000
1036000F	6000
1038000F	8000
1031100F	10000

Minehammer with fiberglass handle



article no	weight g
1131000F	1000
1131500F	1500
1132500F	2500
1133500F	3500
1135000F	5000
1138000F	8000

Ball pein hammer
with hickory handle american type

article no	weight g
1020100S	100
1020150S	150
1020200S	200
1020300S	300
1020400S	400
1020500S	500
1020600S	600
1020700S	700
1020800S	800
1020900S	900
1021000S	1000
1021300S	1300
1021500S	1500
1022000S	2000

Riveter with hickory handle

article no	weight g
1081500S	1500

Clubhammer
with hickory handle

article no	weight g
1161000S	1000
1162000S	2000
1163000S	3000
1165000S	5000

Cross pein hammer
with hickory handle american type

article no	weight g
1090700S	700
1091200S	1200
1091600S	1600

Double face machinist' hammer with hickory handle american type



article no	weight g
1120100S	100
1120300S	300
1120500S	500
1120600S	600
1120800S	800
1120900S	900
1121100S	1100

Bricklayer's hammer with hickory handle

- similar DIN 5108 -



article no	weight g
7010600S	600
7010800S	800
7010900S	1000

Claw hammer with hickory handle



article no	weight g
1060300S	300
1060400S	400
1060500S	500
1060600S	600

Bricklayer's hammer with hickory handle american type



article no	weight g
7030700S	700

Scaling hammer with hickory handle



article no	weight g
1050200S	200
1050400S	400
1050500S	500
1050600S	600
1050800S	800
1050900S	900
1051400S	1400

Mallet with hickory handle



article no	weight g
7020900S	900
7021800S	1800
7022700S	2700

Rubber mallet with ash tree handle



article no	weight g
7060400S	400
7060700S	700
7061000S	1000

Cutoff hammer with hickory handle



article no	weight g
7041300S	1300
7042100S	2100

Wooden mallet made of European beech



article no	weight g
7070210S	210
7070265S	265

Punch hammer with hickory handle



article no	Ø mm	weight g
7050800S	8	800
7051800S	10	800
7051200S	12	1200
7052200S	16	1200

POWER DRIVE Dead Blow hammers

All Power Drive Dead Blow Hammers are made in USA with Nuplaglas fibreglass handles.

The patented shot-loaded composite interior cavities are encased in a tough polymer outer jacket, resulting in 40% more driving power and less rebound than any hammer of its kind.

The specially engineered striking face material provides extreme surface protection and incredible durability.

Brass and non-sparking faces are available.



Powerdrive dead blow

article no	surface Ø mm	weight g
SFN1SG	40	800
SFN2SG	50	1000
SFN3SG	60	1300
SFN4SG	70	1600



Extreme powerdrives with non sparking surface

article no	surface Ø mm	weight g
SDSFB-2SG	50	1000

Powerdrive dead blow with compact synthetic tops



article no	surface Ø mm	weight g
STPN16	16 mm compact face	450
STPN24	24 mm compact face	675

SPI Holder non rebound without tip



article no	surface Ø mm	weight g
SPI106N	25	350
SPI156N	40	500
SPI206N	50	1000
SPI256N	65	2000
SPI306N	75	3000

Suitable tips look on page 90

SPS Holder non-sparking without tip



article no	surface Ø mm	weight g
SPS105N	25	250
SPS150N	40	450
SPS155N	40	300
SPS200N	50	700
SPS205N	50	1000
SPS250N	65	1150
SPS255N	65	1950
SPS300N	75	1500
SPS305N	75	3000
SPS306N	75	3400
SPS307N	75	3700

Suitable tips look on page 90

Tips 25 mm Ø

for SPI 106 N
SPS 105 N

article no	colour	hardness	weight g
10H-N		hard	40
10M-N		medium	40
10S-N		soft	40
10SN-N		mediumsoft	40
10T-N		tough	40
10XH-N		extra hard	40

Tips 65 mm Ø

for SPI 256 N
SPS 250 N
SPS 255 N

article no	colour	hardness	weight g
25H-N		hard	70
25M-N		medium	70
25S-N		soft	70
25SN-N		mediumsoft	70
25T-N		tough	70
25XH-N		extra hard	70

Tips 40 mm Ø

for SPS 150 N
SPS 155 N
SPI 156 N

article no	colour	hardness	weight g
15B-N		brass	100
15H-N		hard	40
15M-N		medium	40
15S-N		soft	40
15SN-N		mediumsoft	40
15T-N		tough	40
15XH-N		extra hard	40

Tips 75 mm Ø

for SPS 305 N
SPS 307 N
SPI 306 N

article no	colour	hardness	weight g
30H-N		hard	240
30M-N		medium	240
30S-N		soft	270
30SN-N		mediumsoft	270
30T-N		tough	280
30XH-N		extra hard	310

Tips 50 mm Ø

for SPS 200 N
SPS 205 N
SPI 206 N

article no	colour	hardness	weight g
20B-N		brass	130
20H-N		hard	90
20M-N		medium	90
20S-N		soft	90
20SN-N		mediumsoft	100
20T-N		tough	100
20XH-N		extra hard	100



Flat chisel oval form



article no	length mm	blade mm	weight g
1150150S	150	20	200
1150200S	200	25	320
1150250S	250	25	550
1150300S	300	25	560
1150400S	400	30	630
1150450S	450	30	750
1150500S	500	30	920

Cape chisel oval form



article no	length mm	blade mm	weight g
1160150S	150	8	250
1160200S	200	8	340
1160250S	250	8	480
1160300S	300	10	640

Bricklayers' chisel 6-point - similar DIN 7254 -



article no	length mm	blade mm	weight g
7090006S	200	6	35
7090008S	150	8	40
7090010S	150	10	120
7090014S	150	14	200
7090200S	200	14	250
7090250S	250	14	300
7090140S	300	14	400
7090017S	150	17	300
7090170S	250	17	450
7090300S	300	17	550
7090020S	200	19	500
7090002S	250	19	600
7090350S	350	19	850
7090400S	400	19	1000
7090023S	250	22	850
7090022S	300	22	1000
7090500S	500	22	1600
7090600S	600	22	2000
7090027S	250	27	580
7090050S	300	32	850

Cape chisel 6-point



article no	length mm	● mm	weight g
7100200S	200	14	270
7100250S	250	14	330
7100300S	300	17	550
7100400S	400	19	960

Point chisel 6-point



article no	length mm	● mm	weight g
7080200S	200	14	270
7080250S	250	14	330
7080300S	300	17	550
7080400S	400	19	960

**Splitting chisel
flat**



article no	length mm	blade mm	height mm	weight g
1150001S	200	25	5	360
1150002S	250	25	5	460
1150003S	300	25	5	550

Concrete chisel



article no	length mm	form mm a x b	weight g
7110380S	380	45 x 33	5000

**Hand guard for chisel
grooved**



article no	Ø mm	form	weight g
1222607S	26 x 7	flat/oval	145

Double end scriber



article no	length mm	Ø mm	weight g
1201900S	190	4	50
1202250S	225	6	50

Offset pin



article no	length x width mm	Ø mm	weight g
1950300S	300 x 100	13	200
1950400S	450 x 150	19	1300
1950401S	450 x 150	16	930
1950402S	450 x 150	24	2000
1950403S	450 x 150	27	2300
1950404S	450 x 150	30	3300
1950405S	500 x 150	16	1300
1950406S	600 x 200	20	2400
1950407S	800 x 200	22	3400

Square blade awl



article no	bladlength mm	weight g
0810060S	100	80

Punch conical

- similar DIN 6458 -



article no	length mm	S Ø mm	d Ø mm	weight g
1180010S	120	1	8	35
1180020S	120	2	8	35
1180030S	120	3	8	35
1180040S	120	4	8	40
1180050S	120	5	10	60
1180060S	120	6	10	60
1180070S	120	7	10	65
1180080S	120	8	10	65
1180090S	150	9	13	135
1180100S	150	10	13	140
1180120S	160	12	16	220
1180140S	160	14	16	230
1180160S	200	16	20	500
1180180S	200	18	20	500
1180200S	200	20	24	620
1180220S	200	22	24	640

Punch conical heavy duty



article no	length mm	S Ø mm	d Ø mm	weight g
1180011S	150	6	13	100
1180012S	150	7	17	100
1180013S	200	8	21	395
1180014S	250	12	24	645
1180130S	250	13	30	865

Punch conical machinist' extra strong



article no	length mm	S Ø mm	d Ø mm	weight g
1180500S	220	5	16	255
1181000S	230	10	19	420
1180015S	250	13	24	880

Driftpin barrel type



article no	length mm	S Ø mm	d Ø mm	weight g
1180004S	200	8	17	230
1180005S	200	8	21	360
1180006S	200	10	24	415
1180007S	200	13	27	630
1180008S	200	18	30	880
1180009S	200	22	32	1050

Center punch



article no	length mm	Ø mm	weight g
1170100S	100	3	30
1170110S	110	4	60
1170125S	125	5	100
1170150S	150	6	200

Pin-Set

article no	content	weight g
1180001S	5 punches 1 - 2 - 3 - 4 - 5 mm 1 punch 4 mm in wallet	310



Pin punch

- similar DIN 6450 -



article no	length mm	S Ø mm	d Ø mm	weight g
1190150S	110	1,5	10	45
1190200S	110	2	10	50
1190300S	110	3	10	45
1190400S	120	4	10	50
1190500S	130	5	10	50
1190600S	140	6	10	60
1190800S	150	8	12	100
1191000S	160	10	12	120
1191300S	180	13	16	240
1191600S	200	16	16	400

Pin punch heavy duty



article no	length mm	S Ø mm	d Ø mm	weight g
1191500S	150	6	14	120
1190100S	180	10	14	160
1190013S	200	13	18	290
1190160S	300	16	20	655

Setting punch



article no	length mm	S Ø mm	d Ø mm	weight g
1200005S	180	5	12	110
1200006S	200	6	13	150
1200080S	200	8	16	220
1200009S	200	9	20	340
1200100S	230	10	22	460
1200011S	250	11	25	620
1200012S	280	12	27	870
1200014S	320	14	30	1260
1200015S	350	15	32	1570
1200160S	380	16	36	2230

Pin punch set



article no	content	weight g
1180002S	6 pin punches 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm in wallet	440

Taper punch



article no	length mm	S Ø mm	d Ø mm	weight g
1620500S	500	5	20	1200

Pin straight

- similar DIN 6459 -



article no	length mm	d Ø mm	weight g
1200008S	85	8	40
1200010S	90	10	50
1200013S	100	13	70
1200016S	110	16	100
1200019S	140	19	180
1200021S	160	21	270
1200025S	200	25	450
1200029S	240	29	630

Thread-cleaning pin



article no	length mm	d Ø mm	weight g
1360006S	300	6	75
1360007S	300	10	180
1360008S	300	13	350

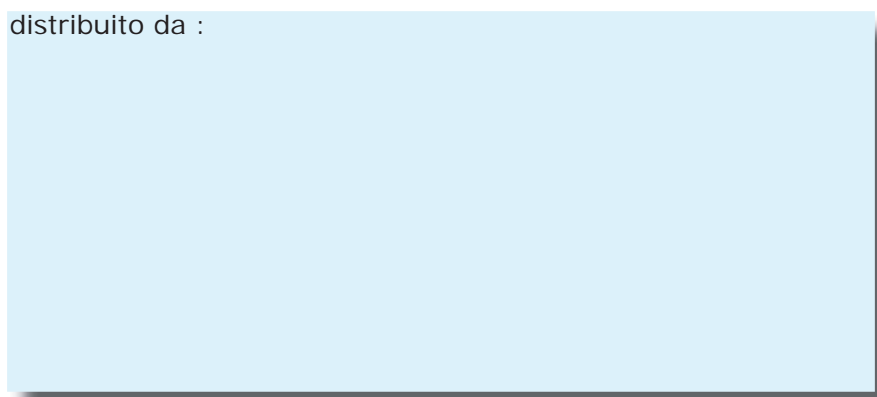
TREVITEC

via Zermanese 211/C - 31100 TREVISO (IT)
tel./phone +39 0422 404781
fax +39 0422 347300

www.trevitec.com

email : info@trevitec.com

distribuito da :

A large, light blue rectangular area with a drop shadow, used to redact the distributor's name and contact information.